



Program  
Rozwoju  
Obszarów  
Wiejskich  
na lata 2007-2013

GMINA SĘPÓLNO KRAJEŃSKIE  
woj. kujawsko-pomorskie

Sępólno Krajeńskie 25.02.2015 r.

Irg.271.1.2015

### Do wszystkich Wykonawców

W nawiązaniu do przetargu nieograniczonego pn.: „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej i tłocznej wraz z przyłączami na posesje, niezbędnymi urządzeniami tłocznymi dla wsi Włóścibórz, Trzciany, Skarpa i Komierowo oraz budowę zjazdu i przejścia pod drogą wojewódzką”, wyjaśniamy następujące kwestie:

Pytanie 1. Analizując dokumentację techniczną brakuje znaczącej informacji do doboru tłoczni ścieków na przedmiotowym zadaniu. Prosimy o podanie punktów pracy dla pomp w tłoczniach ścieków – brakuje wymaganego podnoszenia pomp?

**Odpowiedź 1:** Projektant wskazał, iż szczegółowy opis parametrów dot. tłoczni i pomp w nich zastosowanych został przedstawiony w specyfikacji i dokumentacji projektowej dot. realizacji niniejszego zadania.

Pytanie 2: Zgodnie z PZP zamawiający powinien opisać przedmiot zamówienia w sposób jednoznaczny i wyczerpujący oraz w sposób nieutrudniający uczciwej konkurencji z dopuszczeniem materiałów równoważnych w stosunku do rur PP.

Brak dopuszczenia materiałów równoważnych utrudnia uczciwą konkurencję oraz może powodować naruszenie dyscypliny finansów publicznych przez Zamawianego.

Czy Zamawiający uzna jako rozwiązanie równoważne dla rur PP zastosowanie systemu kanalizacyjnego opartego na rurach kamionkowych o wytrzymałości potwierdzonej obliczeniami wytrzymałościowymi. Rury produkowane są zgodnie z normą PN-EN295 oraz posiadają parametry pozanormowe uwzględnione w aprobacie IBDiM, dopuszczającej rury między innymi do zastosowania w ciągach komunikacyjnych? (aprobata w załączniku). Uzupełnienie systemu będą stanowić studnie betonowe z monolitycznymi dennicami typu „PERFECT”.

Jednocześnie informujemy iż jednostki samorządowe w podobnych sytuacjach uznają tą argumentację jako wystarczającą do dopuszczenia proponowanego przez Nas systemu jako równoważny do systemu z PP.

Dopuszczenie takie eliminuje ryzyko protestów, które mogłyby wnieść inne strony postępowania.

**Uzasadnienie techniczne dla zastosowania systemu rur kamionkowych ze studniami betonowymi typu Perfect:**

Kanały kamionkowe na tle innych materiałów wyróżniają się między innymi:

- Większą odpornością termiczną i współczynnikiem rozszerzalności termicznej od rur



tworzywowych uwzględnionych w dokumentacji.

- Odpornością na promieniowanie słoneczne.
- Parametrami wytrzymałościowymi niezależnymi od temperatury.
- Wysoką odpornością na płukanie wysokociśnieniowe. Proponowany system rur kamionkowych posiada potwierdzenie odporności na płukanie dyszami wysokociśnieniowymi 340 bar.
- Najwyższą odpornością chemiczną. Systemy kamionkowe posiadają najlepsze parametry odporności chemicznej. Dla materiału podstawowego odporność wynosi pH 0-14 dla uszczelk pH 0,4-13,4.
- Wysoką odporność na ścieranie. W teście Darmstad testowi poddano rury z różnych materiałów. Na wykresach przedstawiających wyniku testu wyraźnie widać, że w zakresie ścieralność kamionka ma bardzo dobre parametry. Jeżeli rozpatrzemy wykres ścieralność z uwzględnieniem grubości ścianki rury wyniki są jeszcze bardziej korzystne dla kamionki.
- Największą żywotnością kanałów. Według załącznika 6 przewodnika trwałości budownictwa (Ocena trwałości i właściwości budowli) opracowanego dla Niemieckiego Ministerstwa Transportu i Budownictwa trwałość kanałów kamionkowych wynosi 80-100 lat natomiast kanałów tworzywowych wynosi 40-50 lat. Doświadczenia eksploatacyjne pokazują, że żywotność kanałów kamionkowych może być znacznie wyższa niż podają wytyczne.
- Większą sztywność rur oraz ich ciężarem. Połączenie tych dwóch parametrów skutecznie eliminuje możliwość wystąpienia przemieszczania kanałów lub utratę geometrii podczas zagęszczania opsytki lub podczas zasypywania kanału, które w znacznym stopniu wpływają na prawidłową eksploatację.

**Studnie betonowe z monolitycznymi dennicami typu „PERFECT” tle innych materiałów wyróżniają się między innymi:**

Lepszą kompatybilnością z rurami typu sztywnego

- Większą wytrzymałością i trwałością materiału szczególnie w kontekście oddziaływania sił zgniatających,
- Obojętnością na oddziaływanie sił wyporu wody,
- Lepszą kompatybilnością z rurami typu sztywnego,
- Odpornością na promieniowanie słoneczne,
- Lepszą kompatybilnością z rurami typu sztywnego,
- Technologia PERFECT umożliwia przemysłową i zautomatyzowaną produkcję betonowych monolitycznych dennych elementów studni kanalizacyjnych. Do produkcji ich stosuje się beton samozagęszczalny SCC. Beton ten umożliwia wykonanie elementów o bardzo skomplikowanych kształtach bez potrzeby jego mechanicznego zagęszczania.
- w jednym cyklu produkcyjnym można otrzymać dennice o dowolnie skonfigurowanej kinecie, spoczniku i szczelnym połączeniem z rurami kolektora, z uwzględnieniem ilości przyłączy, wielkości



ich średnic, wysokości ich położenia, kątów i spadków z zachowanie szczelności wymaganej przez producenta rur kamionkowych.

- idealnym przepływem hydraulicznym - dokładne rozmieszczenie i nachylenie wszystkich przyłączy oraz rynien kinety umożliwi zoptymalizowanie przepływu na całej długości kolektora. Technologia PERFECT pozwala na wykonanie jednolitego spadku kolektora z dokładnością do 1 mm łącznie z przejściami szczelnymi i kinetą. Zapobiega to powstawaniu osadów, zatorów oraz zawirowań w kanale. Przyłącza są posadowione z dokładnością do 1°, w zakresie od 90° - 270° po obwodzie w stosunku do wylotu 0°.
- Odporność chemiczna - zwiększenie odporności studni na agresywność chemiczną o ekspozycji XA2 i XA3 osiągamy przez zastosowanie do produkcji betonu cementu siarczano odpornego HSR zgodnie z krajowym uzupełnieniem normy PN-B-06265:2004.

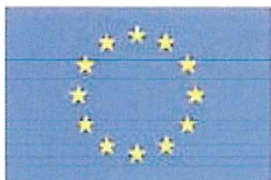
#### **Uzasadnienie ekonomiczne dla zastosowania systemu rur kamionkowych ze studniami betonowymi typu Perfect:**

Zastosowanie proponowanego przez nas systemu pozwoli Państwu wybudować kanalizację o co najmniej dwukrotnie większej żywotności. W związku z powyższym będzie Państwo mogli obniżyć współczynnik amortyzacji, który znacząco wpływa na stawkę taryfy za oprowadzanie ścieków. Dla systemów tworzywowych zgodnie z wytycznymi przyjmuje się żywotność od 40-50lat. Dla systemów kamionkowych żywotność określa się na okres 80 - 100lat. Ta zależność pozwala dwukrotnie obniżyć współczynnik amortyzacji w przypadku zastosowania systemów kamionkowych. Nasze doświadczenia w tym zakresie pokazują, że zastosowanie proponowanego przez nas systemu powoduje znaczne oszczędności.

Zgodnie z art.38 ust.1a PZP oraz mając na uwadze wspólne dobro oferentów i zamawiającego prosimy o udzielenie wyjaśnień pomimo przekroczenia terminów określonych w art. 38 ust.1. PZP.

***Odpowiedź 2: Mając na uwadze Prawo zamówień publicznych oraz zachowanie zasady konkurencyjności Zamawiający nie zmienia zapisów Specyfikacji Technicznych oraz Dokumentacji Projektowej dotyczących zastosowanych urządzeń i materiałów. Projektant wskazał, iż należy użyć materiały i urządzenia zgodne z dokumentacją projektową oraz Specyfikacjami Technicznymi.***

Pytanie 3: Czy zamawiający uzna za równoważne studzienki z tworzywa sztucznego średnicy DN100 i DN1200 jako równoważne do studzienek betonowych. Studzienki z tworzywa charakteryzują się odpornością na agresywne środowisko, są łatwiejsze w montażu i zapewniają całkowitą szczelność więc nadają się lepiej do stosowania w systemach kanalizacyjnych niż studzienki betonowe.



***Odpowiedź 3 : Po konsultacji z Projektantem Zamawiający nie wyraża zgody na odstępstwa od opracowanej specyfikacji w tym zakresie. Zastosowanie studni żelbetowych ma swoje uzasadnienie technologiczne.***

Pytanie 4: W „Ogólnej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych ...” ST-00.00 w pkt. 6.0 „Wykonawstwo kanalizacji sanitarnej i przykanalików” znalazł się zapis o przewodach grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, która będzie wykonana z rur kanałowych strukturalnych kielichowych wykonanych z litego polipropylenu PP SN10 wg PN-EN 1852. Mamy tu sprzeczność polegającą na tym, że wskazana norma PN-EN 1852 dotyczy rur litych, natomiast powyżej znalazło się określenia „rury kanałowe strukturalne”. Proszę o jednoznaczne określenie rodzaju rur o jakich mowa w tym punkcie.

***Odpowiedź 4: Po konsultacji z Projektantem Zamawiający wykreśla z powyższego opisu słowo „strukturalne”. Mają być zastosowane rury lite polipropylenowe zgodne z PN-EN 1852. Ciąg dalszy zapisu pozostaje bez zmian.***

Pytanie 5: Na profilach nr 23, 24, 25 przewodu grawitacyjnego w folderze N10: Mapy, Profile, Przekroje w opisie rur grawitacyjnych znalazł się zapis „ø200 PE SN10” co jest sprzeczne z opisami rur na innych profilach oraz w Specyfikacjach. Proszę o sprostowanie powyższej sytuacji.

***Odpowiedź 5: Prawidłowy opis brzmi „ø 200 PP SN10”.***

Pytanie 6: Czy Zamawiający dopuszcza zmianę średnicy zbiornika tłoczni?

***Odpowiedź 6: Po konsultacji z Projektantem Zamawiający nie przewiduje zmian średnicy zbiornika tłoczni. Szczegółowy opis cech technicznych, których spełnienie wymaga Zamawiający został przedstawiony w specyfikacji oraz dokumentacji projektowej.***

Pytanie 7: Jaki stopień ochrony IP powinien cechować pompy zastosowane w tłoczniach ścieków?

***Odpowiedź 7: Zamawiający wymaga zastosowania stopnia ochrony IP o minimalnym parametrze IP 55.***

Pytanie 8: Czy Zamawiający dopuszcza na w/w zadaniu zastosowanie innego systemu separacji części stałych niż opisany w przedmiocie zamówienia?

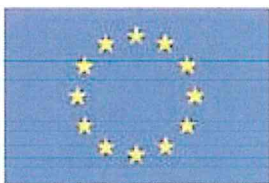
***Odpowiedź 8: Projektant wskazał, iż w sposób szczegółowy dokonał opisu cech technicznych, których spełnienie jest wymagane do zrealizowania przedmiotu zamówienia. Ponadto określił, iż jest więcej niż jeden producent oferujący na rynku polskim tłocznie z opisanym sposobem separacji części stałych.***

Pytanie 9: Prosimy o podanie maksymalnej odległości, na którą wykonawca będzie obowiązany przewieźć materiały z rozbiórki oraz ziemię do utylizacji.

***Odpowiedź 9: do 10 km***

Pytanie 10: Czy Zamawiający dopuści zmianę technologii wykonania robót z wykonania robót precyzyjnie rurami PP SN 20 na wykonanie robót wykopem otwartym z rur z zastosowaniem rur PVC-U SN8.

***Odpowiedź 10: Po konsultacji z Projektantem Zamawiający informuje, iż inwestycję należy zrealizować z materiałów i urządzeń zgodnie z dokumentacją projektową oraz Specyfikacjami Technicznymi.***



Pytanie 11: Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie do kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej rur z PCV-U SN 8 zgodnych z PN -EN 1401 zamiast rur PP SN 10 zgodnych z opisem w projekcie technicznym.

**Odpowiedź 11: Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur litych PP zgodnych z normą PN-EN 1852 o sztywności obwodowej SN10 lub SN8.**

Pytanie 12: Czy zamawiający dopuszcza do zastosowania w ramach wykonania kanalizacji sanitarnej tłocznej rur PE 100 SDR 17,6 jednorodnych zgodnych z normą PN -EN 12201 z zastosowaniem taśmy sygnalizacyjnej zamiast zaprojektowanych PERC/PP z wtopionym drutem miedzianym.

**Odpowiedź 12: Tak, dopuszcza pod warunkiem zastosowania taśmy informacyjnej z drutem identyfikacyjnym.**

Pytanie 13: Prosimy o podanie wymaganego punktu pracy pomp dla każdej z tłoczni ścieków: Qp oraz Hp.

**Odpowiedź 13: Projektant określił w dokumentacji przetargowej cechy techniczne wykonania przedmiotowego zadania. Informacje niezbędne do doboru pomp i układów pompowych zamieścił w dokumentacji projektowej.**

Pytanie 14: Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie komór wykonanych z betonu powszechnie stosowanych do budowy obiektów tłoczniowych.

**Odpowiedź 14: Zamawiający dopuszcza zastosowanie komór wykonanych z betonu, stosowanych do budowy obiektów tłoczniowych, pod warunkiem spełnienia wszelkich wymaganych prawem norm związanych z posadowieniem tego typu elementów.**

Pytanie 15: Czy zamawiający dopuszcza wykonanie modułu tłoczni ze stali pokrytej specjalną powłoką antykorozyjną która zabezpiecza powierzchnię zbiornika przed oddziaływaniem agresywnych ścieków również miejsca spawania, które w przypadku konstrukcji stalowych niezabezpieczanych powłokami ochronnymi, stanowią najsłabsze ogniwo z punktu widzenia odporności na biokorozję.

**Odpowiedź 15: Zamawiający dopuszcza wykonanie modułu tłoczni ze stali pokrytej specjalną powłoką antykorozyjną która zabezpiecza powierzchnię zbiornika przed oddziaływaniem agresywnych ścieków również miejsca spawania, pod warunkiem spełnienia wszelkich wymaganych prawem norm oraz gwarancji producenta na jakość wykonanego modułu tłoczni.**

Pytanie 16: Czy zamawiający dopuszcza montaż zbiorników betonowych a następnie montaż modułów oraz wyposażenia tłoczni na placu budowy, a nie jak zakłada projekt dostawę kompletnie wyposażonej komory na plac budowy.

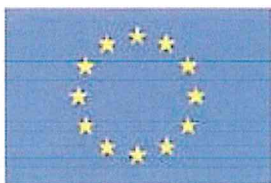
**Odpowiedź 16: Zamawiający dopuszcza montaż zbiorników betonowych a następnie montaż modułów tłoczni na placu budowy pod warunkiem spełnienia wszelkich wymaganych prawem norm i gwarancji producenta.**

Pytanie 17: Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie rur do kanalizacji grawitacyjnej o poniższych parametrach:



1. Rury PVC-U SN 12 lite o jednorodnej ściance z wydłużonym kielichem formowanym na gorąco wokół konturów uszczelki olejoodpornej z pierścieniem wzmacniającym z PP z włóknem szklanym, która stanowi integralną część kielicha, tworząc nierozdzielne połączenie
2. Rury posiadają wydłużony kielich z zintegrowaną olejoodporną uszczelką wargową z elastomeru termoplastycznego TPE-V klasy 60, z pierścieniem wzmacniającym z polipropylenu (PP) z włóknem szklanym o parametrach technicznych zgodnych z normą PN-EN 681-2 WH
3. Demontaż uszczelki z rowka rur nie jest możliwy bez uszkodzenia uszczelki lub kielicha rury z użyciem narzędzi
4. Kształtki wykonane w szeregu SDR 34 zgodne z PN-EN 1401 posiadają sztywność obwodową  $\geq 12 \text{ kN/m}^2$  zgodnie z PN-EN ISO 13967
5. Kształtki wtryskowe posiadają uszczelkę wargową olejoodporną z elastomeru termoplastycznego TPE-V z pierścieniem z polipropylenu (PP) zgodną z normą PN-EN 681-2 WH lub uszczelką EPDM na stałe mocowaną w kielichu bez pierścienia zgodną z normą PN-EN 681-1
6. Rury i kształtki posiadają szczelność złącza na ciśnienie 2,5 bar zgodnie z PN-EN 1277
7. Rury posiadają odporność na płukanie hydrodynamiczne 250 bar zgodnie z normą CEN/TR 14920, badanie wykonane przez niezależny Instytut
8. Rury posiadają cechowanie na wewnętrznej powierzchni rury określające jej podstawowe parametry techniczne i umożliwiające identyfikację materiału podczas inspekcji CCTV
9. Rury posiadają cechowanie znakiem kryształu lodu ❄ co oznacza, że mogą być stosowane w obszarach, gdzie budowa sieci jest prowadzona w temperaturach poniżej  $-10^\circ\text{C}$  wg PN-EN 1411
10. Rury powinny posiadać cechowanie „UD” potwierdzające możliwość układania w obszarze zastosowania poza i pod konstrukcjami budowli wg normy PN-EN 1401-1
11. Możliwość stosowania w klasie obciążeń od PKW 2 (2 t) do SLW 60 (60 t) wg ATV-DVWK-A 127
12. Rury powinny posiadać Opinię Techniczną GIG dopuszczającą do stosowania rury na terenach szkód górniczych do II kategorii, III oraz IV kategorii
13. Współczynnik chropowatości  $k = 0,0015-0,01\text{mm}$
14. Wymiary rur PVC-U SN 12

Nominalna średnica zewnętrzna $d_n$ [mm]	Grubość ścianek rur $e$ [mm]
--	------------------------------



160	5,2-6,0
200	6,5-7,4
250	8,1-9,3
315	10,2-11,5
400	13,0-14,6

**Odpowiedź 17: Po konsultacji z Projektantem nie dopuszcza się zastosowania materiału PCV.**

Pytanie 18: Przewierty rurami modułowymi.

Zgodnie z projektem wykonawczym przewierty należy wykonać krótkimi rurami modułowymi o połączeniach gwintowych z polipropylenu litego PP, SN-20, d=200mm i 160mm o długości 1,0m i 0,5m (ca 3300mb). Czy Inwestor zaakceptuje realizację tych przewiertów w technologii wykonania (znacząco tańszej) urządzeniami specjalistycznymi do przewiertów sterowanych (np. maszyna typu Ditchwitch JT 30-20 śr. do 500mm) rurami PE 100RC, SDR-11, PN-16 d=200mm i d=160mm.

Stosując tę metodę zostaną zachowane wymogi SIWZ, PW a roboty drogowe rozbiórkowe i odtworzeniowe ograniczą się do miejsc wykonania studni i wpięcia przyłączy do głównej sieci, czyli zakres pozostanie bez zmian.

**Odpowiedź 18: Przewody kanalizacji grawitacyjnej przewidziane do przewiertu wykonać w technologii krótkich modułów gwarantujących zachowanie wymaganych spadków zgodnie z projektem.**

Pytanie 19: Przedmiar Komierowo POZ. 27.

Proszę o załączenie rys. konstrukcyjnego wymiany kraty ze stali kwasoodpornej.

**Odpowiedź 19: Kratę wykonać na budowie wg wymiarów kraty istniejącej.**

Pytanie 20: Czy przedmiotem przetargu jest dostawa i montaż agregatu prądowłórczego dla tłoczni T1 w m. Komierowo oraz tłoczni T6 w m. Trzciany. Agregaty występują w przedmiarach robót natomiast dokumentacja projektowa ich nie określa. Jeśli tak, prosimy o szczegółowe dane agregatów.

**Odpowiedź 20: Należy przyjąć:**

**Dla tłoczni T1 przewidziano zespół prądowłórczy o mocy  $S = 15 \text{ kVA}$ ;  $U = 3 \times 230/400 \text{ V}$ ;**

**Dla tłoczni T6 przewidziano zespół prądowłórczy o mocy  $S = 30 \text{ kVA}$ ;  $U = 3 \times 230/400 \text{ V}$ ;**

Pytanie 21: Ogólna specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych pkt 6.0. mówi że przewody kanalizacji sanitarnej będą wykonane z rur PP-SN10 natomiast projekt zagospodarowania terenu przebiegu trasy dla miejscowości Komierowo, Włocibórz, Skarpa i Trzciany przedstawia przewody kanału grawitacyjnego z rur PP SN20 i PP SN10. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakich rur należy wykonać kanał kanalizacji grawitacyjnej?



**Odpowiedź 21:** *Jak wskazał Projektant szczegółowe parametry techniczne rur PP SN10 i SN20 zostały określone w projekcie oraz w "Szczegółowej Specyfikacji Technicznej", z tym, że kanalizacja grawitacyjna budowana w technologii wykopów otwartych wykonana będzie z rur kielichowymi SN10, natomiast przewody grawitacyjne budowane w technologii bezwykopowej będą wykonane z rur bezkielichowych SN20.*

Pytanie 22: Prosimy o udostępnienie przekroju i rzutu studni żelbetowych DN1200 mm.

**Odpowiedź 22:** *Projektant wskazał, iż zastosowano typowe żelbetowe studnie rewizyjne Dn 1200 tylko do przewiertów teleoptycznych. W studni startowej i roboczej pierwsze kręgi są wzmocnione. Pozostałe studnie są Dn 1000 bez szczególnych wymagań*

Pytanie 23: Zgodnie z zapisami projektu budowlano- wykonawczego studnie muszą być wykonane metodą studniarską. Prosimy o odpowiedź jaki nóż należałoby zastosować w studniach: żelbetowy czy stalowy?

**Odpowiedź 23:** *Projektant wskazał, iż można zastosować tzw. nóż stalowy lub żelbetowy.*

Pytanie 24: Prosimy o odpowiedź jakie studzienki należy wykonać na przyłączach gdzie nie będzie wykonywany przewiert modułowy?

**Odpowiedź 24:** *Projektant wskazał, iż na przykanalnikach i na odcinku wykopów otwartych stosować studzienki Dn-1000.*

Pytanie 25: Prosimy o jednoznaczne określenie technologii wykonawstwa przewiertów modułami PP SN20 L=1000mm i L=500 mm ze studni (startowych) DN1200 mm zapuszczanych metodą studniarską.

**Odpowiedź 25:** *Zamawiający pozostawia wykonawcy dowolność w zastosowaniu wybranej technologii z zastosowaniem studni startowych i roboczych DN 1200.*

Pytanie 26: Czy Zamawiający dysponuje zestawieniem studni rewizyjnych. Jeżeli tak to prosimy o załączenie owego zestawienia do SIWZ.

**Odpowiedź 26:** *Zamawiający nie dysponuje zestawem studni rewizyjnych.*

Pytanie 27: Prosimy o załączenie parametrów projektowanej przydomowej przepompowni ścieków na działce nr 82/3.

**Odpowiedź 27:** *Na działce nr 82/3 zaprojektowana jest przydomowa przepompownia ścieków z PE-HD typ WS 1100 E z nożem tnącym z dwiema pompami. Moc silnika 1,5 KW. Ochrona przeciwporażeniowa IP 68. Zamawiający dopuszcza zastosowanie innej przepompowni o podobnych parametrach.*

Pytanie 28: Czy Zamawiający dopuszcza zamianę technologii wykonania kanalizacji tłoczno- grawitacyjnej w całości w technologii bezwykopowej?

**Odpowiedź 28:** *Projektant wskazał, iż dopuszcza się jedynie wykonywanie robót ziemnych wykopami otwartymi na trasie przewodu tłoczego z zachowaniem wymogów ochrony środowiska. Miejsca określone do przewiertu horyzontalnego pokazane są na planie zagospodarowania.*





Program  
Rozwoju  
Obszarów  
Wiejskich  
na lata 2007-2013

Pytanie 29: Czy Zamawiający dopuszcza zamianę technologii wykonania kanalizacji grawitacyjnej metodą modułową na tradycyjny przewiert poziomy rurami stalowymi z przeciągnięciem rur przewodowych kielichowych (np. PCV, PP) ?

**Odpowiedź 29: Po konsultacji z Projektantem, Zamawiający dopuszcza proponowaną metodę wykonania przewiertu poziomego rurami stalowymi i przeciągnięciem rur przewodowych kielichowych PP SN-10.**

**W przypadku wygrania przedmiotowego przetargu Wykonawca będzie zobowiązany w terminie dwóch tygodni przed rozpoczęciem robót przedłożyć projekt zmian do akceptacji projektantowi i Zamawiającemu.**

**Projekt zamienny powinien uwzględnić sposób ułożenia przewodowych rur kielichowych w rurze ochronnej.**

**Zastosowane ochronne rury stalowe muszą posiadać potwierdzoną żywotność równoważną taką jaką posiadają rury PPSN**

**W/w technologia powinna gwarantować spadki przewodów określone z zatwierdzonym projekcie budowlano-wykonawczym.**

**Ponadto prosimy określić sposób włączenia przykanalików na trasie przewodu kanalizacji sanitarnego zainstalowanego w rurze ochronnej.**

Pytanie 30: Przyszła inwestycja przewiduje likwidację 2 szt. przepompowni we wsi Skarpa i w wsi Trzciany. Prosimy o odpowiedź czy projektowane tłocznie będą instalowane w miejscach starej przepompowni komory czerpnej zbiornika ?

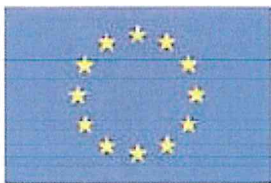
**Odpowiedź 30: Istniejące przepompownie ścieków we wsi Skarpa i Trzciany będą funkcjonować do czasu przełączenia nowych tłocznii do systemu istniejącej kanalizacji. Następnie zostaną one fizycznie zlikwidowane.**

Pytanie 31 : Zgodnie z instrukcją montażu i zaleceniami, producent modułów do wykonania przewiertów poziomych zaleca wykonanie tych że przewiertów w długościach nie większych niż 50m. Projekt zakłada że niektóre odcinki kanalizacji sanitarnej wykonywanych metoda przewiertu poziomego mają długość powyżej 50m. Prosimy o odpowiedź czy Zamawiający podtrzymuje wykonanie dłuższych odcinków powyżej 50m metoda przewiertu modułowego?

**Odpowiedź 31: W przypadku konieczności przekroczenia długości przewiertu do 60m Zamawiający dopuszcza zastosowanie dodatkowych studni technologicznych niezbędnych do wykonania przewodów pod warunkiem, że jeżeli warunki na budowie zagrażają prawidłowemu wykonaniu przewiertów ze studni przewidzianych w dokumentacji projektowej.**

Pytanie 32: Prosimy o udostępnienie projektu odtworzenia nawierzchni na drogach po wybudowanej kanalizacji.

**Odpowiedź 32: Zamawiający nie posiada projektu odtworzenia nawierzchni.**



Pytanie 33: Prosimy o informację na jakiej grubości i szerokości mają być odtwarzane nawierzchnie po wybudowanej kanalizacji.

**Odpowiedź 33: Zamawiający zamieścił sposób odtworzenia nawierzchni w załączonych dokumentach uzgodnieniowych – Zarząd Drogowy.**

Pytanie 34: Ze względu na błąd projektu odtworzenia nawierzchni prosimy o potwierdzenie, że wielkości obmiarowe zawarte w przedmiarze robót dot. rozbiórek i odtwarzania nawierzchni są wielkościami rzeczywistymi do ich odtworzenia.

**Odpowiedź 34: W projekcie nie przewiduje się robót liniowych w nawierzchni asfaltowej. Jedynie rozbiórka asfaltu dotyczy wykopów obiektowych dla studni startowych i roboczych przy przewiertach teleoptycznych. Wielkości obmiarowe zawarte w przedmiarze robót dot. rozbiórek i odtwarzania nawierzchni są wielkościami szacunkowymi do ich odtworzenia.**

Jednocześnie prosimy o niezwłoczne potwierdzenie otrzymania wiadomości na adres e-mail: [inwestor@gmina-sepolno.pl](mailto:inwestor@gmina-sepolno.pl) bądź na nr faxu 052 389 4 2 20, zgodnie z art. 27 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 907 ze zm.) oraz rozdziałem XVIII SIWZ.

**BURMISTRZ**



**WALDEMAR STUPAŁKOWSKI**

S. J. A. Sotkiewicz-Temont