

Sępólno Kraj., 28 czerwca 2021r.

**DECYZJA Nr Irg.6220.19.2020.21**

**o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia**

Na podstawie art. 104 art. 107 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2021r. poz. 735), zgodnie z 59 ust. 1 pkt 2, art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2 art. 75 ust. 1 pkt 82 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 247), a także § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), **rozpatrując wniosek**

**Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Koronowskiej 22, 89-400 Sępólno Kraj. reprezentowaną przez Pełnomocnika Pana Marka Rosołowskiego, z dnia 26-02-2020r.**

**- data wpływu**

o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na:

**„Budowa i uruchomienie instalacji linii obróbki mechanicznej elementów drewnopochodnych płyt wiórowych i MDF jako zespołu grzewczego spełniającego wymagania prawne dla procesu przekształcania termicznego odpadów płyt drewnopochodnych i MDF na części działki o nr ewid. 252/5 położonej w obrębie geodezyjnym nr 0005 Sępólno Krajeńskie”**

Po zasięgnięciu opinii:

1. Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sępólnie Krajeńskim wyrażonej w piśmie znak: N.NZ.401.7.2020 z dnia 23-03-2020r.
2. Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy wyrażonej w postanowieniu znak: WOO.4221.133.2020.JO.8 z dnia 26-05-2021r. o
3. Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” Zarząd Zlewni w Chojnicach opinia znak GD.ZZŚ.1.435.77.2020.MK z dnia 14-04-2020r. (wpł. 20-04-2020r.)

**USTALAM**

**środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na:**

**„Budowa i uruchomienie instalacji linii obróbki mechanicznej elementów drewnopochodnych płyt wiórowych i MDF jako zespołu grzewczego spełniającego wymagania prawne dla procesu przekształcania termicznego odpadów płyt drewnopochodnych i MDF na części działki o nr ewid. 252/5 położonej w obrębie geodezyjnym nr 0005 Sępólno Krajeńskie”**

**I. Określam:**

**1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na instalacji i uruchomieniu linii obróbki mechanicznej elementów drewnianych płyt wiórowych i MDF jako zespołu grzewczego spełniającego wymagania

prawne dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych na terenie Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o. zlokalizowanej na ul. Koronowskiej 22 w Sępólnie Krajeńskim, na działce o numerze ewidencyjnym 252/5. Linia będzie się składała z dwóch budynków: budynku kotłowni oraz peleciami. Przedmiotowe obiekty to jednokondygnacyjne, niepodpiwniczone, wolnostojące budynki.

W skład projektowanej instalacji dochodzą następujące urządzenia:

- silos do gromadzenia trocin suchych  $V=420 \text{ m}^3$
- podajniki zgrzebełkowe
- separator cyklonowy pracujący w obiegu zamkniętym
- podajnik ukośny

Analizowana inwestycja realizowana będzie na dz. nr 252/5, obręb ewidencyjny 0005 w granicach istniejącej zabudowy firmy. Koncentracja działań inwestycyjnych będzie dotyczyła jedynie obiektu istniejącego budynku produkcyjno- magazynowego przylegającego do północnej ściany zespołu grzewczego spełniającego dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych .

**2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**

Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu/transportu prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00.
  2. Ruch pojazdów prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6.00-22:00.
  3. Powietrze technologiczne związane z procesem produkcji peletu, po oczyszczeniu zwracać ponownie do hali produkcyjnej.
  4. Nie przetwarzać odpadów żużli 19 01 12 i popiołów 19 01 14 w miejscu realizacji inwestycji.
  5. Produkowany granulat drzewny (pelet) przekazywać (sprzedawać) do spalania w instalacjach spełniających wymogi dla termicznego przekształcenia odpadów.
  6. Zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych.
  7. Ścieki przemysłowe (woda obiegowa i uzupełniająca z odwodnienia rurociągów i urządzeń linii technologicznej) odprowadzić do miejskiej kanalizacji sanitarnej.
- 3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 w szczególności w**

**projekcie budowlanym, w przypadku decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 poz. 247).**

1. Planowaną inwestycję wyposażyć w układ oczyszczania spalin i neutralizacji gazów spalinowych, gwarantujący dotrzymanie wymaganych prawnie parametrów emisyjnych, obejmujący minimum:
  - a) System niekatalicznej redukcji tlenków azotu z wykorzystaniem roztworu mocznika lub wody amoniakalnej,
  - b) Multicyklon,
  - c) Elektrofiltr.
2. W kotle zastosować recyrkulację spalin zapewniającą zmniejszenie ilości generowanych podczas procesu spalania tlenków azotu ( $\text{NO}_x$ ).
3. Gazy spalinowe z kotła odprowadzić do powietrza, za pośrednictwem układu oczyszczania, emitorem pionowym otwartym, o maksymalnej średnicy wewnętrznej na wylocie wynoszącej 0,6m i minimalnej wysokości geometrycznej wynoszącej 21m.
4. Trociny i wióry z płyty wiórowej dostarczyć przy pomocy hermetycznych odciągów i podajników poprzez filtry podciśnieniowe do stalowego silosu magazynowego.
5. Powietrze z silosu wypychane napływającymi trocinami odprowadzić otworem w górnej pokrywie, wyposażonym w filtr tkaninowy zabezpieczający przed emisją pyłu z przeładunku.
6. W projektowanych obiektach wykonać przegrody budowlane gwarantujące:
  - Budynki kotłowni i pelecarni – izolacyjność ścian i dachu min. 30dB,
  - Stanowisko załadunku kontenera oraz filtr – izolacyjność ścian i dachu min. 10dB
7. Zainstalować zewnętrzne nowe źródła hałasu w postaci:
  - Trzy wentylatory wyciągowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80dB każdy,
  - Dwa cyklony trocin o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB każdy,
  - Silos o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 60dB
  - Dwa podajniki rozładunkowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 70dB każdy.

**4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska**

Nie dotyczy.

**5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko:**

W przypadku analizowanego przedsięwzięcia oddziaływanie transgraniczne nie będzie występowało. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzić postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o warunkach zabudowy i pozwolenia na budowę.

1. Charakterystykę przedsięwzięcia stanowi **załącznik nr 1**, stanowiący część niniejszej decyzji.

### UZASADNIENIE

W dniu 26 lutego 2020r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o., ul. Koronowska 22, 89-400 Sępólno Kraj. reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Marka Rosołowskiego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn.: *„Budowa linii obróbki mechanicznej elementów drewnopochodnych płyt wiórowych i MDF (zespołu grzewczego spełniającego wymagania prawne dla procesu przekształcania termicznego odpadów płyt drewnopochodnych) na części działki o nr ewid. 252/5 położonej w obrębie geodezyjnym nr 0005 Sępólno Krajeńskie”*. Po zapoznaniu się z załączoną do wniosku Kip stwierdzono, że jest to przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w cyt. Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r., w § 3 ust. 1 pkt 82, tj.: „instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”. W odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w art. 63 ust. 1 ustawy, tenże Organ przeanalizował rodzaj i charakter planowanej inwestycji, usytuowanie przedsięwzięcia, zważywszy na możliwe zagrożenia dla środowiska, jak również rodzaj i skalę możliwego oddziaływania.

Po analizie wniosku oraz informacji o planowanym przedsięwzięciu i po ustaleniu stron postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 61 § 4 i 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2021r. poz. 735) Burmistrz Sępólna Krajeńskiego w dniu 09-03-2020r. powiadomił poprzez zawiadomienie o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie o możliwości zapoznania się z dokumentami i złożenia ewentualnych uwag i wniosków. W terminie wskazanym w zawiadomieniu strony nie wniosły uwag ani zastrzeżeń do przedmiotowego postępowania.

W myśl art. 64 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021r., poz. 247), Burmistrz Sępólna Krajeńskiego pismem znak: Irg. 6220.19.2020 dnia 09-03-2020r. zwrócił się, odpowiednio do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Sępólnie Krajeńskiej, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy oraz do Państwowego Gospodarstwa Wodnego „Wody Polskie” z prośbą o przedstawienie opinii w przedmiocie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanej inwestycji. W odpowiedzi na powyższe Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sępólnie Krajeńskiej pismem znak: N.NZ.401.7.2020 z dnia 23-03-2020r. **stwierdził, iż dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko**, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy postanowieniem znak: WOO.4220.257.2020.OD.2 z dnia 06-04-2020r. **stwierdził, iż dla planowanego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko** oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne „Wody Polskie” Zarząd Zlewni w Chojnicach opinią z dnia 14-04-2020r. (wpł.20-04-2020r.) znak GD.ZZŚ.1.435.77.2020.MK **stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania niniejszego przedsięwzięcia.**

W odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w art. 63 ust. 1 cyt. ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku oraz ocenach oddziaływania na środowisko Burmistrz Sępólna Krajeńskiego rozpatrując akta sprawy przeanalizował rodzaj, charakter i usytuowanie planowanego przedsięwzięcia, biorąc pod uwagę możliwe zagrożenie dla środowiska, jak również rodzaj oraz skalę jej oddziaływania i postanowieniem z dnia 27-04-2020r. znak Irg. 6220.19.2020 ustalił obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i ustalił zakres raportu. Wnioskiem z dnia 17 sierpnia 2020r. Wnioskodawca wystąpił z prośbą o podjęcie zawieszono postępowania przedkładając w załączeniu raport o oddziaływaniu na środowisko. Pismem z dnia 20-08-2020r. Burmistrz Sępólna Krajeńskiego przekazał do uzgodnień raport o oddziaływaniu na środowisko do Regionalnego Dyrektora ochrony Środowiska w Bydgoszczy. W tym samym dniu podano do publicznej wiadomości informację o przedłożonym raporcie i możliwości zapoznania się z jego treścią oraz możliwości złożenia uwag i wniosków do toczącego się postępowania. W dniu 08-09-2020r. do tut. Urzędu wpłynęła korespondencja z adresu mail [utleniacz7@wp.pl](mailto:utleniacz7@wp.pl) w którym podniesiono następujące treści:

*„(...)proszę o uwzględnienie poniższych informacji/wyjaśnienie następujących kwestii:*

*1. W związku z faktem, iż odpady płyt wiórowych nie zawierają jedynie drewna, zasadnym jest zobowiązanie inwestora w decyzji środowiskowej do wykonywania tzw. ciągłych i okresowych pomiarów zanieczyszczeń do powietrza. Powyższe wynika z załącznika nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia*

*pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. Nie ulega wątpliwości, że ze względu na skalę przedsięwzięcia kluczowe znaczenie będą miały pomiary ciągłe, które powinny być prowadzone w pełnym zakresie.*

*Warto zwrócić uwagę na wyrok WSA w Poznaniu z 21.07.2016 r., II SA/Po 334/16, LEX nr 2110185, w którym podkreśla się, iż "nie sposób przyjąć, że odpady z płyt wiórowych są odpadami z drewna i tym samym stanowią biomasę. Rzeczą notoryjną jest wiedza, iż płyty wiórowe nie są drewnem, a odpady z tych płyt nie są odpadami z drewna. Nie można nie pominąć różnicy pomiędzy drewnem a produktem drewnopochodnym jakim jest płyta wiórowa, której głównym składnikiem jest drewno, ale nie jedynym. Do odpadów sklasyfikowanych pod kodem 03 01 05 powstających w wyniku obróbki płyty wiórowej w piecu zakładowym nie znajduje zastosowania przepis art. 163 ust. 1 pkt 5 u.o., a zatem w myśl art. 155 u.o. ich spalanie może być prowadzone wyłącznie w spalarniach odpadów lub we współspalarniach odpadów". Pogląd ten został podtrzymany w wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 19 października 2018 r., sygn. akt: II OSK 2597/16.*

*Podobne stanowisko przedstawia również Ministerstwo Środowiska (odpowiedź Ministra Środowiska z dnia 16.03.2018 r. na interpelację poselską Pana Jerzego Gosiewskiego oraz Pana Adama Ołdakowskiego – nr DGO-I.070.7.2018.AT 592115.1616208.1218603):*

*„...Odpady płyt wiórowych, pilśniowych, MDF i HDF nie są odpadami drewna, a jedynie odpadami materiałów drewnopochodnych, nie podlegają zatem pod w/w wyłączenia z obowiązku stosowania przepisów dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów. Dlatego też spalanie płyt wiórowych, pilśniowych, MDF i HDF wymaga przestrzegania przepisów z zakresu termicznego przekształcania odpadów.*

*Zdaniem resortu środowiska analogiczna sytuacja ma miejsce w przypadku pelletów wytworzonych z tego typu materiałów (drewnopodobnych)...”.*

*Podsumowując płyty wiórowe zawierają w swoim składzie lepiszcza syntetyczne (m.in. żywice fenolowe, fenolowo-formaldehydowe czy formaldehydowo-mocznikowe) oraz modyfikatory powierzchni drewna, co czyni je odpadami niebezpiecznymi, które podczas termicznego rozkładu (spalania) wydzielają związki inne niż podczas termicznego rozkładu drewna. Jak powszechnie wiadomo w/w związki szkodliwie oddziałują na środowisko i zdrowie ludzi.*

*Dlatego też spalanie m.in. płyt wiórowych wymaga przestrzegania przepisów z zakresu termicznego przekształcania odpadów i powinno odbywać się przy zachowaniu określonych uwarunkowań, w tym również poszerzonego zakresu monitoringu emisyjnego i standardów emisyjnych dla spalania/współspalania odpadów, a nie biomasy.*

*2. Czy w trakcie spalania płyt wiórowych w komorze spalania przez co najmniej 2 s będzie utrzymywana minimalna temperatura 85<sup>0</sup>C? Wskazane byłoby zobowiązanie inwestora w decyzji*



środowiskowej do utrzymywania w/w temperatury zgodnie z § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

3. Czy na etapie eksploatacji przedsięwzięcia **temperatura gazów spalinowych w komorze spalania będzie monitorowana w sposób eliminujący wpływ promieniowania ciepłego płomienia?** Wskazane byłoby zobowiązanie inwestora w decyzji środowiskowej do montażu pirometru w sposób określony zgodnie z § 6 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

4. Czy spalarnia/współspalarnia odpadów wyposażona będzie w automatyczny system podawania odpadów, zapobiegający podawaniu odpadów w następujących sytuacjach:

- a) podczas rozruchu, do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury,
- b) podczas procesu, w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury,
- c) w przypadku, gdy **ciągłe pomiary** pokazują, że jakakolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza (§ 4 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu)?

5. Czy zastosowany system oczyszczania spalin pozwoli na dotrzymanie standardów emisyjnych dla spalania/współspalania odpadów?

6. W jaki sposób i jak często na etapie eksploatacji przedsięwzięcia prowadzony będzie nadzór nad sprawnością techniczną urządzeń ochrony atmosfery?

7. Uzasadnione wydaje się określenie w decyzji środowiskowej obowiązku ograniczenia emisji zanieczyszczeń z terenu zakładu po uruchomieniu planowanej inwestycji w taki sposób, aby emisja ta nie powodowała przekroczenia standardów jakości powietrza.

Zgodnie z art. 29 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, każdy ma prawo składania uwag i wniosków w postępowaniu wymagającym udziału społeczeństwa, w związku z czym wnoszę jak na wstępie."

Ustosunkowując się do powyższego wniosku Organ przy rozpatrywaniu sprawy uwzględnił je w treści niniejszej decyzji. W pkt 3 decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zostały opisane wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej

do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę. Planowana inwestycja będzie wyposażona w układ oczyszczania spalin i neutralizacji gazów spalinowych, gwarantujący dotrzymanie wymaganych prawnie parametrów emisyjnych, obejmujący minimum:

- d) System niekatalicznej redukcji tlenków azotu z wykorzystaniem roztworu mocznika lub wody amoniakalnej,
- e) Multicyklon,
- f) Elektrofiltr.

W kotle będzie zastosowana recyrkulacja spalin zapewniającą zmniejszenie ilości generowanych podczas procesu spalania tlenków azotu (NO<sub>x</sub>). Gazy spalinowe z kotła odprowadzone zostaną do powietrza, za pośrednictwem układu oczyszczania, emitorem pionowym otwartym, o maksymalnej średnicy wewnętrznej na wylocie wynoszącej 0,6m i minimalnej wysokości geometrycznej wynoszącej 21m. Trociny i wióry z płyty wiórowej dostarczane będą przy pomocy hermetycznych odciągów i podajników poprzez filtry podciśnieniowe do stalowego silosu magazynowego. Powietrze z silosu wypychane napływającymi trocinami odprowadzane będzie otworem w górnej pokrywie, wyposażonym w filtr tkaninowy zabezpieczający przed emisją pyłu z przeładunku. W projektowanych obiektach wykonane będą przegrody budowlane gwarantujące:

- Budynki kotłowni i pelecarni – izolacyjność ścian i dachu min. 30dB,
- Stanowisko załadunku kontenera oraz filtr – izolacyjność ścian i dachu min. 10dB

Zainstalowane będą zewnętrzne nowe źródła hałasu w postaci:

- Trzy wentylatory wyciągowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80dB każdy,
- Dwa cyklony trocin o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB każdy,
- Silos o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 60dB
- Dwa podajniki rozładunkowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 70dB każdy.

Ponadto w treści decyzji wskazano istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich. Uwzględniono następujące zapisy: W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu/transportu prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00. Ruch pojazdów prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6.00-22:00. Powietrze technologiczne związane z procesem produkcji peletu, po oczyszczeniu zwracać ponownie do hali produkcyjnej. Nie przetwarzać odpadów żużli 19 01 12 i popiołów 19 01 14 w miejscu realizacji inwestycji. Produkowany granulak



drzewny (pelet) przekazywać (sprzedawać) do spalania w instalacjach spełniających wymogi dla termicznego przekształcenia odpadów. Zakład wyposażony w sorbenty do neutralizacji ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych. Ścieki przemysłowe (woda obiegowa i uzupełniająca z odwodnienia rurociągów i urządzeń linii technologicznej) odprowadzić do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest dokumentem niezbędnym w przeprowadzeniu, przez właściwy organ administracyjny, postępowania w sprawie oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko na etapie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, wraz z uzupełnieniami z dnia 23 grudnia 2020 r. i 6 kwietnia 2021 r., sporządziło Przedsiębiorstwo Budowlano-Handlowo Usługowe ECHOTON z siedzibą w Bydgoszczy, pod kierownictwem Pana Krzysztofa Lewandowskiego, w lipcu 2020r.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie i uruchomieniu linii obróbki mechanicznej elementów drewnianych płyt wiórowych i MDF jako zespołu grzewczego spełniającego wymagania prawne dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych, na terenie Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o., zlokalizowanej przy ul. Koronowskiej 22 w Sępólnie Krajeńskim, na działce o numerze ewidencyjnym 252/5. Fabryka Mebli Biurowych MDD Spółka z o.o. jest producentem mebli biurowych, hotelowych, pokojowych, gabinetowych, itp. Głównymi surowcami do produkcji ww. mebli jest płyta wiórowa laminowana, płyta HDF laminowana, profile aluminiowe i z tworzyw sztucznych, zamawiane w kooperacji elementy nóg stalowych oraz wstęga kartonu.

Podstawowym procesem technologicznym w firmie jest obróbka płyty wiórowej laminowanej. Planowana inwestycja nie ingeruje w procesy technologiczne w istniejących halach produkcyjno-magazynowych zlokalizowanych na terenie Fabryki MDD. Linia składa się z dwóch budynków: budynku kotłowni oraz pelecniarni. Przedmiotowe obiekty to jednokondygnacyjne, niepodpiwniczone, wolnostojące budynki. W skład projektowanej instalacji dochodzą następujące urządzenia: silos do gromadzenia trocin suchych  $V=420$  m<sup>3</sup>, podajniki zgrzebelkowe, separator cyklonowy pracujący w obiegu zamkniętym, podajnik ukośny. Na potrzeby technologii oraz ogrzewania obiektów produkcyjnych i administracyjnych Inwestor postanowił zainstalować i uruchomić własne źródło ciepła. Obecnie obiekty MDD pobierają ciepło z dzierżawionej kotłowni od firmy REMTOR. Koncentracja działań inwestycyjnych będzie dotyczyła jedynie obiektu istniejącego budynku produkcyjno-magazynowego przylegającego do północnej ściany zespołu grzewczego spełniającego wymagania dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych.

W ciągu roku zakład wytwarza 3068 Mg/rok odpadu o kodzie 03 01 05, z czego 716,35 Mg/rok zostanie przetworzone w projektowanej kotłowni, pozostałą ilość, tj. 2351,65 Mg/rok zakłada się przetwarzać na pelet lub przekazywać do firmy posiadającej zezwolenia na transport lub przetwarzanie odpadów.

Głównym celem projektu jest zainstalowanie jednostki grzewczej pozwalającej na odzysk odpadów innych niż niebezpieczne (kod 03 01 05), powstających w zakładach meblarskich obrabiających płytę wiórową oraz uniezależnienie się od dostaw ciepła ze źródeł zewnętrznych. Nie bez znaczenia są też koszty pozyskania paliwa (tańsze od typowych stosowanych w jednostkach grzewczych) oraz zagospodarowania tego rodzaju odpadów w instalacji przystosowanej do termicznego przekształcania odpadów, a więc dotrzymujących wymaganych standardów środowiskowych określonych dla tego typu procesów.

Odpady kawałkowe powstają w wyniku docinania na konkretny wymiar płyt wiórowych pozyskiwanych przez firmę w wymiarach standardowych oraz docinania nadmiarów produkcyjnych okleinowanych elementów. Odpady kawałkowe powstają na piłach w ciągu produkcyjnym, przy produkcji z elementów zakwestionowanych przez Dział Jakości Firmy oraz obróbce elementów na linii produkcyjnej. Odpady w postaci pyłów i trocin powstają podczas rozkroju i obróbki elementów w procesie produkcji, a następnie są wyłapywane przez systemy odpylania wyposażone w filtry workowe.

Dla celów spalania i produkcji granulatu musi zostać ujednoczona frakcja wszystkich odpadów i zawierać się w przedziale od 0,1 mm do 30 mm. Ujednoczenie frakcji wszystkich odpadów realizowane będzie przez rozdrabniacz, który jest technologicznie powiązany z taśmowymi przenośnikami odpadów z pił linii produkcyjnej. Dla celów granulacji odpady będą dodatkowo domielane, tak aby uzyskać frakcję od 0,1 mm do 6,00 mm.

Linia produkcyjna przeznaczona jest do wytwarzania granulatu drzewnego energetycznego o średnicach 6-8 mm przeznaczonego do spalania w instalacjach spełniających wymogi dla termicznego przekształcania odpadów nie niebezpiecznych o wydajności 1000 kg/h. Linia umożliwi pakowanie granulatu w worki o wadze od 10-25 kg układanych na paletach i owijanych folią stretch oraz opakowanie typu big-bag.

Paliwo w postaci odpadów poprodukcyjnych, pochodzących z obróbki płyt drewnopochodnych składowane np. w silosach bądź magazynach biomasy transportowane jest do walcowanych zbiorników przykotłowych o pojemności 1,8 m<sup>3</sup> lub 4,2 m<sup>3</sup>.

Rzeczywiste zużycie paliwa w sezonie grzewczym i średnim wyniesie 716 560 kg/rok przy czasie pracy 3224 h/rok, czyli zakładana ilość przetwarzanych odpadów wyniesie około 716,35 Mg/rok.

W procesie RI będą poddawane przetwarzaniu (odzyskowi) trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir. Termiczne przekształcanie odpadów to proces polegający na utlenianiu odpadów w środowisku wysokich temperatur - powyżej 850°C. Ze zbiornika buforowego, za pośrednictwem transporterów ślimakowych, paliwo trafia do retorty usytuowanej w komorze spalania. Zwiększona komora spalania gwarantuje lepszy przebieg procesu odparowania wilgoci z paliwa, który następuje po przekroczeniu temperatury 100°C. Następnie, gdy paliwo osiągnie temperaturę około 200°C, rozpoczyna się proces pirolizy (odgazowania), czemu towarzyszy wydzielanie lotnych związków palnych. W przypadku odpadów pochodzenia naturalnego, udział frakcji lotnej wynosi aż

do 70%. Dla drewna (lub odpadów drewnopochodnych), stanowi ona mieszaninę m.in. żywicy, tlenu węgla (CO) i wodoru (H<sub>2</sub>). W środowisku o temperaturze na poziomie 400°C dochodzi do zapłonu gazów palnych. Spalanie części stałej w postaci węgla drzewnego (tzw. koksu) następuje po przekroczeniu temperatury 500°C.

Instalacja do recyklingu odpadów drewnopochodnych składa się z urządzeń do transportu mechanicznego odpadów grubych (zrzyn), transportu pneumatycznego, składowania i termicznego przetwarzania odpadów z urządzeniami towarzyszącymi.

W ramach zamierzenia zostaną zainstalowane i uruchomione dwie nowoczesne jednostki grzewcze 2x ETRTPO o mocy 2000 kW każda przeznaczone do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych, które spełnią wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. z 2016 r., poz. 108).

W celu zapewnienia bezawaryjności - ciągłości pracy, kotły będą pracowały przemiennie, zapewniając ciepło dla celów technologicznych w okresie zimowym grzewczym oraz w okresie letnim do ciepłej wody użytkowej.

Tak jak obecnie, ciepło na potrzeby grzewcze dostarczane jest do obiektów Inwestora poprzez przyłącze do sieci ciepłowniczej z sąsiedniego zakładu produkcyjnego - REMTOR. Takie rozwiązanie nie zapewnia zapotrzebowania w energię cieplną związanego z rozbudową Fabryki Mebli MDD. W celu osiągnięcia zwiększonego zapotrzebowania w energię cieplną kotłownię zlokalizowaną na sąsiednim terenie należałoby zmodernizować, a takim rozwiązaniem nie jest zainteresowany właściciel zakładu firma RETMOR.

Głównymi elementami instalacji są:

1. Zbiornik paliwa,
2. Kocioł serii EKOMAT RTPO, składający się z komory spalania, dodatkowej komory dopalania oraz płomieniówkowego wymiennika ciepła,
3. Pomocniczy palnik olejowy lub gazowy,
4. Przyłącze recyrkulacji spalin,
5. Multicyklon,
6. Elektrofiltr,
7. Przyłącze SNCR.

Kocioł składa się z paleniska z komorą dopalania oraz wymiennika płomieniówkowego. Palenisko wyposażone jest w palnik retortowy (podsuwowy) zbudowany z sekcji stopowych żeliwa i chromu z napowietrzaniem pierwotnym. Dodatkowo palenisko wyposażone jest w ruszt ruchomy połączony z automatycznym usuwaniem szlaku, co razem z systemem automatycznego czyszczenia wymiennika utrzymuje urządzenie w długim czasie w czystości i przekłada się na jego wysoką sprawność.

Całkowicie nowa konstrukcja paleniska z komorą dopalania, poparta obliczeniami przepływowymi, gwarantuje wymagany czas przebywania gazów spalinowych w komorze (za ostatnim doprowadzeniem powietrza) na poziomie powyżej 2 sekund. Podwójne sklepienie szamotowe dodatkowo zwiększa powierzchnię czynną komory.

Komora spalania wyposażona jest w wielopunktowy system napowietrzania wtórnego i czterociągowy bieg spalin. Komora dopalania została wyposażona w dodatkowe przyłącze do instalacji wtrysku wody amoniakalnej bądź roztworu mocznika (instalacja odazotowania spalin realizowana na sposób selektywnej redukcji niekatalitycznej).

Dodatkowe komory dopalania umożliwiają przebywanie cząsteczki spalanej w czasie większym niż 2 sekundy w celu dopalenia zanim trafi do wymiennika spalin. Palnik gazowy zamontowany w komorze spalania ma za zadanie wygrzać komorę spalania podczas pierwszego uruchomienia i utrzymywać temperaturę spalania powyżej 850°C w trakcie prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadu.

Wymiennik płomieniówkowy ma dwa biegi spalin. Odzysk energii następuje poprzez wymianę ciepła pomiędzy gazami spalinowymi i wodą kotłową. Na drzwiach wymiennika zastosowano system automatycznego czyszczenia płomieniówek, co utrzymuje go w czystości, a przez to urządzenie pracuje w wysokiej sprawności. Po wyjściu z drugiego biegu płomieniówek spaliny trafiają do kolektora spalinowego, skąd przewodem spalinowym są kierowane do multicyklonu.

Przykotłowy zbiornik zaopatruje kocioł w paliwo poprzez transporter śrubowy wprowadzający do komory spalania. Zbiornik jest uzupełniany automatycznie z silosu posadowionego obok budynku kotłowni lub z magazynu paliwa z ruchomą podłogą wygarniającą.

Gazy spalinowe po wyjściu z wymiennika spalin trafiają do multicyklonu, gdzie zostają wstępnie oczyszczone z większej frakcji. Pod multicyklonem znajduje się zbiornik osadów.

Kolejnym etapem oczyszczania spalin za multicyklonem jest elektrofiltr. Zasadą działania elektrofiltra jest zjawisko elektrostatyki. Cząsteczki naładowane ładunkiem ujemnym przywierają do elementów osadowych naładowanych ładunkiem dodatnim. Usuwanie osadów odbywa się mechanicznie.

Zestawienie planowanych urządzeń:

- Filtry podciśnieniowe,
- Wentylatory odciągowe,
- Podajnik zgrzeblowy prosty opróżniający filtry na stanowisko kontenera,
- Podajnik zgrzeblowy prosty opróżniający filtr istniejący na podajnik, a następnie na stanowisko kontenera,
- Podajnik zgrzeblowy prosty opróżniający filtr istniejący na podajnik, a następnie na podajnik stanowiska załadunku kontenera,

- Obudowane stanowisko załadunku kontenera wraz z opuszczaną pokrywą za pomocą siłowników pneumatycznych,

- Transport z buforu filtra do filtra silosowego - elementy rurowe,
- Wentylator transportowy,

Filtr silosowy o wydajności 15000 m<sup>3</sup>/h wraz z regeneracją sprężonym powietrzem,

- Silos do gromadzenia trocin suchych (pojemność do załadunku 420 m<sup>3</sup>),
- Podajnik zgrzeblowy pod silosem do załadunku bufora kotła łamany,
- Separator magnetyczny kanałowy pochyły,
- Separator magnetyczny rurowy,
- Śluza S.C. 575 x 300,
- Wentylator transportowy zrębaka do cyklonu na silosie,
- Separator cyklonowy CW-710,
- Podajnik zgrzeblowy pod silosem do rozładunku awaryjnego silosa na podajnik stanowiska załadunku kontenera,

- Zespół energetyczny RTPO 2x2000 kW,
- Kłapa zwrotna 500,
- Elementy rurowe.

W skład planowanego kotła energetycznego wchodzi:

- Ceramiczna komora spalania z wielopunktowym systemem napowietrzania wtórnego,
- Cztery biegi spalin w komorze spalania (dwa biegi spalin za ostatnimi dyszami powietrza wtórnego). Konstrukcja komory spalania zapewnia czas przebywania gazów spalinowych w temperaturze >850°C przez co najmniej 2 sekundy, przy zawartości tlenu 6%. Takie rozwiązanie gwarantuje całkowite spalanie materiału organicznego,

Palenisko retortowe zbudowane z sekcji stopowych żeliwa chromu z napowietrzaniem pierwotnym,

- Wymiennik wodny płomieniówkowy o dwóch ciągach,
- Dmuchawa powietrza pierwotnego,
- Dmuchawa powietrza wtórnego,
- Multicyklon,
- Wentylator wyciągowy spalin,
- System wprowadzania paliwa do paleniska - transporter ślimakowy 175 mm w rurze o średnicy 219 mm napędzany przekładnią Bonfiglioli C5 l 2,
- System recykulacji spalin,
- System wtrysku amoniaku/mocznika w celu obniżenia emisji NO<sub>x</sub>,
- System przeciwpożarowy - zawór bezprądowy Danfoss BVTS,
- Celka zrzutowa transportera ślimakowego - zaopatrzona w system fotokomórek uruchamiających wygarniacz zbiornika buforowego.

Zastosowanie zespołu grzewczego ET RTPO 2000 spowoduje:

- zmniejszenie zużycia paliw w dzierżawionej kotłowni,
- zmniejszenie emisji zanieczyszczeń na przedmiotowym terenie poprzez: wyższą sprawność urządzeń, wprowadzenie automatyki, zastosowanie elektrofiltrów.

Podczas prowadzenia prac budowlanych następuje niezorganizowana emisja hałasu oraz substancji do powietrza spowodowana pracą specjalistycznego sprzętu, środków transportu, prowadzonymi pracami budowlano-montażowymi, a także rozładunkiem materiałów budowlanych i elementów infrastruktury.

Na etapie prac realizacyjnych, w celu minimalizacji ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu) będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00-22:00, planuje się stosować maszyny i środki transportu w dobrym stanie technicznym. Należy unikać koncentracji w jednym miejscu nadmiernej ilości maszyn i urządzeń pracujących równocześnie oraz ograniczać czas pracy jałowej (na postoju, przy przerwach w pracy) silników maszyn, urządzeń i środków transportu, co zminimalizuje emisję hałasu do środowiska. Oddziaływanie przedsięwzięcia w fazie budowy będzie krótkotrwałe i odwracalne.

Najbliższa zabudowa chroniona akustycznie (budynki mieszkalne jednorodzinne) usytuowane są w odległości ok. 51 m od granic zakładu, za jego ogrodzeniem (strona północna). Z kolei od projektowanej inwestycji jest to odległość ok. 211,0 m i jest to zabudowa wielorodzinna.

Eksploatacja zakładu jest aktualnie i nadal związana będzie z emisją hałasu do środowiska ze źródeł bezpośrednich stacjonarnych (instalacji wentylacyjnych), bezpośrednich ruchomych (ruch pojazdów osobowych, dostawczych, ciężarowych, wózków widłowych) oraz pośrednich kubaturowych (obiektów produkcyjnych).

Zgodnie z przyjętymi w analizie akustycznej założeniami w ramach inwestycji przewiduje się wprowadzenie nowych źródeł hałasu w postaci:

a) wszechkierunkowe: trzy wentylatory wyciągowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB każdy,

b) przestrzenne:

- dwa cyklony trocin o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB każdy,
- silos o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 60 dB,
- filtr o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80 dB;

a) liniowe:

- podajnik spod rębaka o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 70 dB,
- podajnik dwułańcuchowy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 70 dB,
- dwie podajniki rozładunkowe o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 70 dB każdy,
- transport wewnętrzny;

c) pośrednie typu budynek: kotłownia, pelecarnia, stanowisko załadunku kontenera, filtr.



Linia obróbki mechanicznej elementów drewnianych płyt wiórowych obsługiwana będzie tylko w porze dnia, przez jeden samochód ciężarowy.

Nowe źródła przestrzenne - cyklony trocin, silos filtr zostaną usytuowane przy południowej ścianie budynku produkcyjnego.

Jak wynika z założeń do analizy akustycznej, w projektowanych budynkach zaplanowano wykonanie przegród budowlanych gwarantujących:

- a) budynki kotłowni i pelecarni - izolacyjność ścian i dachu min. 30 dB,
- b) stanowisko załadunku kontenera oraz filtra - izolacyjność ścian i dachu min. 10 dB.

Przeprowadzone w raporcie obliczenia wykazały, że emisja hałasu od wszystkich źródeł zlokalizowanych na terenie zakładu, po realizacji planowanej inwestycji, nie powinna powodować przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie.

Na terenie zakładu eksploatowane są obecnie źródła, z których następuje zorganizowana emisja substancji do powietrza atmosferycznego z procesów obróbki mechanicznej płyt i stanowiska nakładania kleju. Zakład posiada obowiązujące pozwolenie na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza. Emisja zorganizowana pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza na terenie Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o. wynika z następujących procesów technologicznych:

- obróbka mechaniczna płyt - emitory E-1, E-2 i E-3 (istniejące),
- stanowisko nakładania kleju JOWAT - emitore E-4 (istniejący),
- kotłownia- emitore E-5 (projektowany).

W planowanej instalacji do termicznego przekształcania odpadów zastosowano recyrkulację spalin. Przyłącze recyrkulacji ma na celu pobór części gazów wylotowych opuszczających multicyklon oraz ponowne wprowadzenie ich do komory spalania wraz z „powietrzem świeżym”. Taki zabieg służy podwyższeniu temperatury panującej wewnątrz paleniska, a także wprowadzania powietrza o mniejszej koncentracji tlenu. Gwarantuje to ograniczenie utleniania azotu, czego bezpośrednim skutkiem jest niższa wartość emisji NOx. Ponadto, komora dopalania została wyposażona w dodatkowe przyłącze do instalacji wtrysku wody amoniakalnej, bądź roztworu mocznika - system selektywnej redukcji niekatalitycznej redukcji NOx.

Gazy spalinowe po wyjściu z wymiennika spalin trafiają do multicyklonu, gdzie zostają wstępnie oczyszczone z większej frakcji. Pod multicyklonem znajduje się zbiornik osadów.

Kolejnym etapem oczyszczania spalin za multicyklonem jest elektrofiltr. Zasadą działania elektrofiltra jest zjawisko elektrostatyki. Cząsteczki naładowane ładunkiem ujemnym przywierają do elementów osadowych naładowanych ładunkiem dodatnim. Usuwanie osadów odbywa się mechanicznie.

Oczyszczone gazy spalinowe opuszczające elektrofiltr trafiają do systemu kominowego, wyprowadzającego je do atmosfery. Spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorem pionowym, otwartym o wysokości  $h = 21,0$  m i średnicy wylotu  $d = 0,6$  (emitore E-5).

Trociny i wióry z płyty wiórowej planuje się dostarczać do instalacji przy pomocy hermetycznych odciągów i podajników poprzez filtry podciśnieniowe do stalowego silosu magazynowego. Powietrze z silosu wypychane napływającymi trocinami będzie odprowadzane otworem w górnej pokrywie, wyposażonym w filtr tkaninowy zabezpieczającym przed emisją pyłu z przeładunku. Paliwo z silosu do kotła będzie pobierane automatycznie przy pomocy transportera ślimakowego.

W przedłożonym uzupełnieniu autor wskazał, że w obiekcie peleciami nie ma urządzeń emitujących zorganizowaną emisję zanieczyszczeń do środowiska. Powietrze technologiczne związane z procesem produkcji peletu, po oczyszczeniu jest zawracane ponownie do hali produkcyjnej.

Odpady wytwarzane na etapie eksploatacji związane są z funkcjonowaniem i utrzymaniem projektowanej linii technologicznej oraz infrastruktury technicznej.

Produktami procesu termicznego przekształcania odpadów są odpady stałe w postaci popiołów, żużli i pyłów. Są one odprowadzane do zbiorników zewnętrznych. W przypadku odpadów pochodzących z komory spalania, umożliwia to system automatycznego usuwania szlaki, wyposażony w transporter ślimakowy, wyprowadzający popiół do zbiornika przykotłowego.

Odpady, jakie powstają w wyniku eksploatacji instalacji z serii Ekomat RTPO mają następujące kody:

- 19 01 07 - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych,
- 19 01 12 - Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11,
- 19 01 14 - Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13.

Największa masa odpadów o kodach 19 01 07, 19 01 14 oraz 19 01 12 która może być magazynowana wynosi 560 kg.

Wytworzone odpady żużli i popiołów nie będą polegały procesom przetwarzania w miejscu realizacji inwestycji, tylko przekazane wyspecjalizowanej firmie posiadającej stosowne uprawnienia do transportu, przetwarzania i unieszkodliwiania.

Na etapie budowy powstaną odpady budowlane głównie z grupy 17. Przed rozpoczęciem robót budowlanych wierzchnia warstwa ziemi (najbardziej urodzajna) zostanie zdjęta i zdeponowana na odkład w obrębie placu budowy. Ziemia ta zostanie wykorzystana później do utworzenia powierzchni zielonych.

Wszystkie wytwarzane odpady będą zbierane i magazynowane selektywnie, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania określonymi grupami odpadów. Na terenie planowanego przedsięwzięcia prowadzona będzie gospodarka odpadami zmierzająca przede wszystkim do zapobiegania powstawaniu odpadów. Powstające odpady planuje się kierować w pierwszej kolejności do odzysku, natomiast odpady nienadające się do odzysku przekazywać w celu poddania ich unieszkodliwianiu.

Niesegregowane odpady komunalne zbierane będą w zamkniętym kontenerze ustawionym w obrębie zaplecza budowy, a po zebraniu określonej ilości przewożone do miejsc ich odzysku przez

firmy posiadające zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności (w tym transportu) w zakresie gospodarki odpadami.

Teren zamierzenia jest położony w obszarze, dla którego nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Projektowane zadanie zostanie usytuowane na terenie miasta Sępólno Krajeńskie, w obszarze o znacznej gęstości zaludnienia.

Teren przedmiotowej inwestycji znajduje się poza zasięgiem Głównych Zbiorników Wód Podziemnych.

W bezpośrednim otoczeniu oraz w sąsiedztwie planowanego zamierzenia nie znajdują się komunalne ujęcia wody. Zamierzenie zlokalizowane jest w odległości ok. 4,0 km w kierunku południowym od ujęcia podziemnego wody na potrzeby zapotrzebowania ludności i znajduje się poza granicą strefy ochronnej wyznaczoną dla tego ujęcia. Planowane zadanie zlokalizowane jest poza strefami ochrony bezpośredniej i pośredniej powyższego ujęcia.

Zgodnie z art. 81 ust. 3 uouioś, przeanalizowano wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na cele środowiskowe zawarte w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW200036, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW200017292749 - Sępólna z jeziorami Lutowskim i Sępoleńskim, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem, ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której potencjał oceniono jako zły. Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów

środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego potencjału ekologicznego i co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Technologia realizacji planowanego przedsięwzięcia przewiduje wykonanie następujących robót budowlanych:

- roboty przygotowawcze i prace ziemne (oczyszczenie terenu w rejonie terenów utwardzonych-parkingów, dróg wewnętrznych),
- roboty pomiarowe,
- roboty związane z montażem linii technologicznej,
- roboty drogowe (prace ziemne; ustawianie krawężników; budowa konstrukcji dróg, wykonywanie nawierzchni drogowych),
- roboty elektryczne - podłączenie instalacji,
- roboty wykończeniowe (elementy bezpieczeństwa ruchu, zagospodarowanie zieleni, mała architektura).

Prace realizacyjne wykonane zostaną przy użyciu sprzętu sprawnego technicznie. Ekipy budowlane zostaną wyposażone w maty lub sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Przewiduje się posadowienie fundamentów projektowanej linii technologicznej powyżej warstw wodonośnych. Przy wykonywaniu prac ziemnych nie przewiduje się odwadniania wykopów.

W fazie realizacji inwestycji, na terenie zaplecza technicznego, powstawać będą ścieki socjalno-bytowe, które przewiduje się odprowadzać do przenośnych sanitariatów.

Na etapie eksploatacji zaopatrzenie w wodę nastąpi z miejskiej sieci wodociągowej. Przewiduje się zużycie wody technologicznej dla kotłowni przekształcania termicznego odpadu (do wymiennika kotła) na poziomie 30 000 m<sup>3</sup>/rok.

Planowane zamierzenie nie jest związane ze zwiększeniem zatrudnienia, zatem nie przewiduje się zwiększonego poboru wody do celów socjalnych. Obecnie ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Wodę obiegową i uzupełniającą z odwodnienia rurociągów i urządzeń linii technologicznej, stanowiącą ścieki przemysłowe, przewiduje się odprowadzać grawitacyjnie do wpustów kanalizacyjnych, a następnie do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe roztopowe z projektowanych obiektów kubaturowych wraz z wpustami drogowymi z terenów utwardzonych przewiduje się odprowadzać poprzez separator koalescencyjny substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem piasku do istniejącego systemu kanalizacji deszczowej.

Rejon rozładunku samochodów będzie odpowiednio utwardzony poprzez szczelne, zmywalne i nienasiąkliwe powierzchnie wykonane z betonu o podwyższonej szczelności lub alternatywnie kostką betonową, ułożoną na podbudowie betonowej, z wyłożoną warstwą atestowanej folii ochronnej, odpornej na przenikanie oddziaływanie substancji ropopochodnych i wyprofilowany w

taki sposób, aby ewentualne wycieki oleju z rozładowywanego pojazdu spływały do urządzeń podczyszczających (separator koalescencyjny z osadnikiem). Ewentualnie powstałe zanieczyszczenie powierzchni dróg i placów w wyniku rozlewu lub wycieków niewielkich ilości produktów naftowych zostanie likwidowane przez obsługę przy użyciu odpowiednich środków. Zakład posiadać będzie uporządkowaną gospodarkę wodno-ściekową.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r., poz. 55 ze zm.), w sąsiedztwie istniejącej infrastruktury.

Inwestycja zlokalizowana jest w odległości ok. 700 m od granic Krajeńskiego Parku Krajobrazowego, który nie ulegnie naruszeniu na skutek jej realizacji i funkcjonowania.

Zamierzenie nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.

W związku z powyższym nie stwierdza się znacząco negatywnego oddziaływania na obszary chronione, w tym obszary Natura 2000, a inwestycję uzgadnia się, określając ww. warunki.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np.:

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową - niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,

- w odniesieniu do grzybów i roślin - umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie uzgadniania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz oddziaływania pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska, przede wszystkim powietrza oraz klimatu akustycznego. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w raporcie, analizując ryzyko kumulowania się oddziaływań uwzględniono istniejący zakład.



Przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia przedstawiona w raporcie uwzględnia analizę oddziaływań skumulowanych w zakresie elementów, w których oddziaływania te mogą występować. Biorąc pod uwagę powyższe przeanalizowano ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania.

Analizując oddziaływanie zamierzenia związane ze zmianami klimatu (mitygacja i adaptacja do zmian klimatu) należy wskazać, iż przedsięwzięcie z uwagi na swój charakter oraz zakres nie będzie w istotny sposób wpływać na klimat. Przetwarzanie odpadów wpływa na zmniejszenie zużycia paliw kopalnych. Wykorzystanie odpadów poprodukcyjnych wpisuje się również w ideę gospodarki w obiegu zamkniętym - poprzez wykorzystanie energetyczne zasobów w postaci odpadów.

Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że omawiane przedsięwzięcie nie będzie przyczyniać się do pogłębiania zmian klimatu.

Ponadto, inwestycja zostanie zlokalizowana poza terenami osuwisk i zagrożonych podtopieniami oraz powodzią.

Odnosnie ryzyka wystąpienia poważnej awarii, należy zaznaczyć, że przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładów wymienionych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138 t.j.).

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosownych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 ustawy, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Ponadto, ze względu na lokalizację inwestycji w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jej oddziaływania nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na charakter i skalę przedsięwzięcia określono powyższe warunki środowiskowe. Zastosowanie zaproponowanych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, w przedłożonym raporcie o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko oraz właściwa organizacja prac budowlanych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zgodnie z art. 85, ust. 1 ustawy o oś decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wymaga uzasadnienia. Strony postępowania, zgodnie z art. 10 § 1 i art. 73 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021r., poz. 735), zawiadomieniem zamieszczonym na tablicach ogłoszeń



[www.bip.gmina-spoelno.pl](http://www.bip.gmina-spoelno.pl), [www.ekoportal.gov.pl](http://www.ekoportal.gov.pl) oraz na tablicy mieszkańców Samorządu Mieszkańców Osiedla nr 1 z dnia 07-06-2021r. znak: Irg. 6220.19.2020.2021, zostały poinformowane o możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. Strony postępowania nie skorzystały z deklaracji zawartej w art. 10 k.p.a. Przed wydaniem decyzji nie wpłynęły żadne dodatkowe uwagi czy wnioski co do planowanego przedsięwzięcia. W związku z powyższym oraz w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

Burmistrz Sępólna Krajeńskiego poprzez publikację informacji o podjętej decyzji spełnił obowiązek upublicznienia postępowania.

Niniejsza decyzja została podana do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie informacji na stronie [www.bip.gmina-spoelno.pl](http://www.bip.gmina-spoelno.pl), [www.ekoportal.gov.pl](http://www.ekoportal.gov.pl) oraz na tablicy mieszkańców Samorządu Mieszkańców Osiedla nr 1.

### POUCZENIE

Niniejsza decyzja nie rodzi praw do terenu oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich. Termin ważności decyzji ustala się na okres sześciu lat od momentu w którym stała się ona ostateczna. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem powyższego terminu, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy za moim pośrednictwem w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.

Niniejsza decyzja wiąże organy:

- 1) wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona oraz wydawaniu tych decyzji;
- 2) wydające decyzje o których mowa w art. 72 ust. 1;
- 3) przyjmujące zgłoszenia, o których mowa w art. 72 ust. 1a

Z up. BURMISTRZA  
mgr Anna Szklarska-Tumanik  
Kierownik Referatu Inwest. i  
Rozwoju Gospodarczego

### **Otrzymują:**

1. Wnioskodawca Fabryka Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o.
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
3. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny ul. T. Kościuszki 28, 89-400 Sępólno Kraj.
4. Państwowe gospodarstwo Wodne Wody Polskie ul. Łużycka 1a, 89-600 Chojnice
5. Strony postępowania poprzez obwieszczenie zamieszone na tablicach ogłoszeń [www.bip.gmina-spoelno.pl](http://www.bip.gmina-spoelno.pl), [www.ekoporttal.gov.pl](http://www.ekoporttal.gov.pl) oraz na tablicy mieszkańców Samorządu Mieszkańców Osiedla nr 1
6. a/a.

**BURMISTRZ**  
Sępólna Krajeńskiego  
woj. kujawsko-pomorskie

**Załącznik Nr 1 :** Charakterystyka przedsięwzięcia - zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa oraz o ocenach oddziaływania na środowisko

#### **1. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia.**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na instalacji i uruchomieniu linii obróbki mechanicznej elementów drewnianych płyt wiórowych i MDF jako zespołu grzewczego spełniającego wymagania prawne dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych na terenie Fabryki Mebli Biurowych MDD Sp. z o.o. zlokalizowanej na ul. Koronowskiej 22 w Sępólnie Krajeńskim, na działce o numerze ewidencyjnym 252/5. Linia będzie się składała z dwóch budynków: budynku kotłowni oraz pelecarni. Przedmiotowe obiekty to jednokondygnacyjne, niepodpiwniczone, wolnostojące budynki.

W skład projektowanej instalacji dochodzą następujące urządzenia:

- silos do gromadzenia trocin suchych  $V=420\text{ m}^3$
- podajniki zgrzebelkowe
- separator cyklonowy pracujący w obiegu zamkniętym
- podajnik ukośny

Planowane przedsięwzięcie nie wprowadzi zmian w istniejącym zagospodarowaniu nieruchomości m.in. w układzie parkingowo-drogowym z utwardzonymi drogami wewnątrzzakładowymi wykonanymi z betonu, skomunikowanych z układem komunikacyjnym miasta i spełniających warunki obciążeń jak dla transportu ciężarowego.

Firma MDD Sp z o.o. mająca siedzibę w Sępólnie Krajeńskim przy ul. Koronowskiej 22 zajmuje się produkcją mebli biurowych. Na potrzeby technologii oraz ogrzewania obiektów produkcyjnych i administracyjnych przy ul. Koronowskiej w Sępólnie Krajeńskim Inwestor postanowił zainstalować i uruchomić własne źródło ciepła. Obecnie obiekty MDD pobierają ciepło z dzierżawionej kotłowni od firmy REMTOR. Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na dz. nr 252/5, obręb ewidencyjny 0005 w granicach istniejącej zabudowy. Koncentracja działań inwestycyjnych będzie dotyczyła jedynie obiektu istniejącego budynku produkcyjno- magazynowego przylegającego do północnej ściany zespołu grzewczego spełniającego dla procesu przekształcenia termicznego odpadu płyt drewnopodobnych.

W ramach zamierzenia zostaną zainstalowane i uruchomione dwie nowoczesne jednostki grzewcze ET RTPO o mocy 2000 kW (*aby zapewnić bezawaryjność i ciągłość produkcji praca kotłów będzie odbywała się przemiennie : jeden kocioł pracuje ; drugi kocioł nie pracuje -rezerwowo*) przeznaczone do spalania rozdrobnionych odpadów drewna, płyt meblowych i drewnopochodnych który spełniają wszystkie wymagania Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002 t. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów, zmienione Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 22 grudnia 2003 oraz

Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 19 marca 2010 r oraz Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 21-01-2016 r w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

- Medium robocze – woda (układ otwarty)
- Maksymalna temperatura wody zasilania – 100°C
- Minimalna temperatura wody powrotu – 60°C
- Maksymalne ciśnienie robocze 0,25MPa
- Gradacja paliwa – do 35 mm
- Ciągłe minimum techniczne 20%

Zespół Energetyczny EKOMAT II posiada oznaczenie „CE” , spełnia podstawowe wymagania następujących dyrektyw: Dyrektywa 2006/42/WE (98/37/WE) Maszynowa, Dyrektywa 93/68/EWG Niskonapięciowe wyroby elektryczne, Dyrektywa 2004/108/WEK kompatybilność elektromagnetyczna.

Głównymi elementami instalacji są:

- Kocioł
- Zbiornik przykotłowy paliwa
- Multicyklon
- Elektrofiltr

Kocioł składa się z paleniska z komorą dopalania oraz wymiennika płomieniówkowego. Palenisko wyposażone jest w palnik retortowy (podsuwowy) zbudowany z sekcji stopowych żeliwa i chromu z napowietrzaniem pierwotnym. Dodatkowo palenisko wyposażone jest w ruszt ruchomy połączony z automatycznym usuwaniem szlaku, co razem z systemem automatycznego czyszczenia wymiennika utrzymuje urządzenie w długim czasie w czystości co przekłada się na jego wysoką sprawność. Komora spalania wyposażona jest w wielopunktowy system napowietrzania wtórnego i cztero-ciągowy bieg spalin. Dodatkowe komory dopalania umożliwiają przebywanie cząsteczki spalanej w czasie większym niż 2 sekundy w celu jej dopalenia zanim trafi do wymiennika spalin. Palnik gazowy zamontowany w komorze spalania ma za zadanie wygrzać komorę spalania podczas pierwszego uruchomienia i utrzymywać temperaturę spalania powyżej 850°C w trakcie prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadu. W kotle zastosowano recyrkulację spalin, która w znacznym stopniu obniża wartości emisji NOx. Wymiennik płomieniówkowy ma dwa biegi spalin. Odzysk energii następuje poprzez wymianę ciepła pomiędzy gazami spalinowymi i wodą kotłową. Na drzewiach wymiennika zastosowano system automatycznego czyszczenia płomieniówek co utrzymuje go w czystości a przez to urządzenie pracuje w wysokiej sprawności. Po wyjściu z drugiego biegu płomieniówek spaliny trafiają do kolektora spalinowego, skąd przewodem spalinowym są kierowane do multicyklonu. Przykotłowy zbiornik zaopatruje kocioł w paliwo poprzez transporter śrubowy wprowadzający do komory spalania. Zbiornik jest uzupełniany automatycznie z silosu posadowionego obok budynku kotłowni lub z magazynu paliwa z ruchomą podłogą wygarniającą. Gazy spalinowe po wyjściu z wymiennika spalin trafiają do multicyklonu gdzie zostają wstępnie oczyszczone z większej frakcji. Pod multicyklonem znajduje się zbiornik osadów. Kolejnym etapem oczyszczania spalin za multicyklonem jest elektrofiltr. Zasadą działania elektrofiltra jest zjawisko elektrostatyki. Cząsteczki naładowane ładunkiem ujemnym przywierają do elementów osadowych naładowanych ładunkiem dodatnim. Usuwanie osadów odbywa się mechanicznie. Emisja pyłu po oczyszczeniu nie przekracza 10mg/m<sup>3</sup> średniodobowo.

Z up. BURMISTRZA

mgr Anna Sotkiewicz-Tumanik  
Kierownik Referatu Inwestycji  
i Rozwoju Gospodarczego

