

**Uchwała Nr XI/135/99a
Rady Miejskiej w Sępólnie Krajeńskim
z dnia 31 sierpnia 1999r.**

w sprawie wyłonienia przedstawiciela do składu osobowego Rady Społecznej przy Szpitalu Powiatowym w Więcborku.

Na podstawie art.45 ust.1 pkt. 2 lit. "b" ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz.U. Nr 91 poz.408, z 1992r. Nr 63 poz.315, z 1994r. Nr 121 poz.591, z 1995r. Nr 138 poz.682, z 1996r. Nr 24 poz.110, z 1997r. Nr 104 poz.661, Nr 121 poz.769, Nr 158 poz.1041, 1998r. Nr 106 pol.668, Nr 117 poz.756 i Nr 162 poz.1115 oraz z 1999r. Nr 28 poz.255 i 256)

**Rada Miejska
uchwala, co następuje:**

§ 1

Wyłonić ze swego składu jako przedstawiciela do składu osobowego Rady Społecznej przy Szpitalu Powiatowym w Więcborku Pana **Dariusza KRAKOWIAKA.**

§ 2

Wykonanie uchwały powierzyć Zarządowi Miejskiemu.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący
Rady Miejskiej
Edward Stachowicz
Edward Stachowicz

01-618
RADCA PRAWNY
Krzysztof Hoffman