

**UCHWAŁA Nr IV/24/11  
RADY MIEJSKIEJ w SĘPÓLNIE KRAJEŃSKIM  
z dnia 27 stycznia 2011r.**

**w sprawie wyróżnień i nagród za osiągnięte wyniki sportowe**

Na podstawie art. 31 ust. 1 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r o sporcie (Dz. U. Nr 127, poz. 857 ze zm.) oraz uchwały nr LII/383/10 Rady Miejskiej w Sępólnie Krajeńskim z 28 października 2010r. w sprawie wyróżnień i nagród dla osób fizycznych za osiągnięte wyniki sportowe uchwała się co następuje:

**§ 1.** Przyznaje się **Panu Damianowi Wiśniewskiemu** statuetkę za osiągnięcia sportowe wraz z nagrodą pieniężną w wysokości **3.000 zł** za zdobycie I miejsca w Mistrzostwach Polski seniorów w podnoszeniu ciężarów w roku 2010.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Sępólna Krajeńskiego.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Przewodniczący Rady**

  
**Stanisław Rohde**

  
**Dagmara Fabiszak**

**Radca Prawny**

**Uzasadnienie do uchwały Nr IV/24/11  
Rady Miejskiej w Sępólnie Krajeńskim  
z dnia 27 stycznia 2011r.**

Niniejsza uchwała została podjęta na wniosek z dnia 03.01.2011r. Miejskiego Ludowego Klubu Sportowego „Krajna” w Sępólnie Krajeńskim z siedzibą przy ul. Chojnickiej 19 w celu uhonorowania zawodników, którzy uzyskali w roku 2010 wysokie wyniki sportowe.

Pan Damian Wiśniewski jest reprezentantem Polski i członkiem kadry narodowej w podnoszeniu ciężarów. W Mistrzostwach Polski Seniorów zdobył I miejsce w kat. 62 kg.

Pan Damian jest wychowankiem Miejskiego Ludowego Klubu Sportowego „Krajna” w Sępólnie Krajeńskim, a obecnie reprezentuje klub „Zawisza” Bydgoszcz.

Już sam fakt, że mieszkaniec Gminy Sępólno Krajeńskie zdobył złoty medal w Mistrzostwach Polski sprawia wielką radość wszystkim, którzy interesują się sportem.

Promocja przez sport jest najlepszą formą reklamy dla Gminy, dlatego władze samorządowe uznają za właściwe odpowiednie nagrodzenie zawodnika.

Projekt uchwały uzyskał pozytywną opinię Komisji Budżetu i Handlu oraz Komisji Oświaty, Ochrony Zdrowia, Kultury, Sportu i Turystyki Rady Miejskiej w Sępólnie Krajeńskim

T.T.

**Przewodniczący Rady**



*Stanisław Rohde*