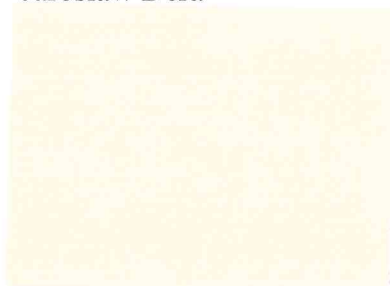


Sępólno Krajeńskie 2023-05-24

Jarosław Dera



Urząd Miejski w Sępólnie Kraj.	
SEKRETARIAT	
wpl. dn.	24. 05. 2023
Il. zał.	2
Podpis	<i>[Signature]</i>

Burmistrz Sępólna Krajeńskiego
Waldemar Stupałkowski

Sprostowanie oświadczenia majątkowego za rok 2022

W nawiązaniu do złożonego przeze mnie w dniu oświadczenia majątkowego za rok 2022, składam sprostowanie:

w części **A II pkt 1** błędnie podano wartość domu w opisie słownym

- było: 350 000,00 zł (słownie: trzysta tysięcy złotych), winno być „350 000,00 zł (słownie: trzysta pięćdziesiąt tysięcy złotych)”.

W części **A IV** nie dodano zapisu o osiągniętych dochodach z tytułu posiadania akcji:

- winno być:

z tego tytułu osiągnąłem w roku ubiegłym dochód w wysokości: 150 PLN (słownie: sto pięćdziesiąt złotych 00/100) - dywidenda

tytuł prawny: własność – majątek odrębny.

W części **A X pkt 1** mylnie podano datę stanu zadłużenia:

- było 31 grudnia 2021 r., winno być 31 grudnia 2022 r.

Po ujawnieniu przeze mnie błędów w w/w oświadczeniu majątkowym, niniejszym składam sprostowanie, z prośbą o jego przyjęcie.

Jarosław Dera